

Системы линейных направляющих

Сталь/нержавеющая сталь, с внутренней траекторией хода

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A3**: одна каретка с 3 кулачковыми роликами
- Тип **A5**: одна каретка с 5 кулачковыми роликами
- Тип **B3**: две каретки с 3 кулачковыми роликами
- Тип **B5**: две каретки с 5 кулачковыми роликами

Идентификационный номер

- № **0**: без концевого ограничителя
- № **1**: с одним концевым ограничителем
- № **2**: с двумя концевыми ограничителями

Направляющая

- Сталь **ZB**
Оцинкованный, синий пассивированный
- Нержавеющая сталь **AISI 430 NI**
Гладкий

Каретка на кулачковых роликах

- Базовый корпус
Нержавеющая сталь AISI 304
- Ролик
с шарикоподшипником, 2RS
Нержавеющая сталь AISI 440C
- Консистентная смазка роликового подшипника,
соответствующая требованиям FDA, класс H1
Постоянная смазка

Концевой ограничитель

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Резиновый упор (TPU), твердость ≈ 80 Шор А

Рабочая температура от -20 до 100 °C

ИНФОРМАЦИЯ

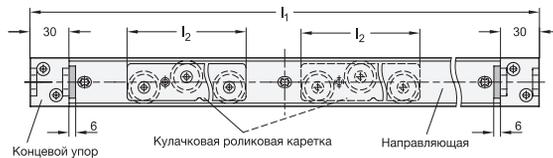
Системы линейных направляющих GN 1490 обычно монтируются парами с горизонтальной центровкой, вертикально (см. рисунок) или перпендикулярно. Эти системы используются в сферах, предусматривающих простую линейную траекторию хода, например в автоматике, автомобильной промышленности или машиностроении.

Оптимальные характеристики хода в сочетании с низкой потребностью в техобслуживании обеспечиваются установкой кареток с кулачковыми роликами, пригнанными к направляющим без зазора. Система готова к использованию непосредственно после установки кареток с кулачковыми роликами.

Система линейных направляющих состоит из направляющей, одной или двух кареток с кулачковыми роликами и определенного набора концевых ограничителей. Детали поставляются в разобранном виде. Направляющая монтируется на правую или левую сторону изделия. В ходе монтажа кареток с кулачковыми роликами следует учитывать направление воспринимаемой нагрузки (контрольная насечка). Необходимо выполнять все инструкции по смазке и техническому обслуживанию.

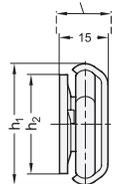
ПО ЗАПРОСУ

- другая длина направляющей (до 3,994 мм)
- другое расстояние между отверстиями / Отделка

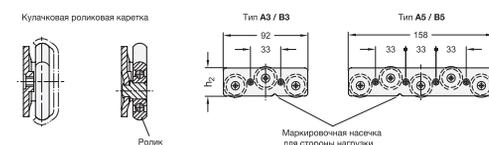
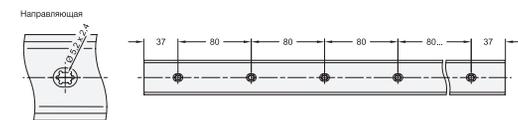
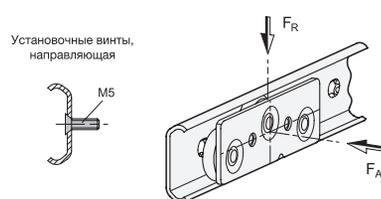


Монтажное пространство

15^{+0.2} / ^{+0.5}



Допустимая нагрузка на кулачковую роликовую каретку



* Дополнить материалом систем линейных направляющих рельсов (ZB или NI)

ZB NI
Сталь Нержавеющая сталь

GN 1490

Описание	h1	l1 ±1	b	h2	l2 каретка на кулачковых роликах	F _R на каретку на улак- овых роликах в N	F _L на каретку на улак- овых роликах в N	⚖
GN 1490-29-394-A3-0-*	29	394	29	23	92	425	175	287
GN 1490-29-394-A5-0-*	29	394	29	23	158	650	350	337
GN 1490-29-394-B3-0-*	29	394	29	23	92	425	175	377
GN 1490-29-394-B5-0-*	29	394	29	23	158	650	350	477
GN 1490-29-394-A3-1-*	29	394	29	23	92	425	175	317
GN 1490-29-394-A5-1-*	29	394	29	23	158	650	350	367
GN 1490-29-394-B3-1-*	29	394	29	23	92	425	175	407
GN 1490-29-394-B5-1-*	29	394	29	23	158	650	350	507
GN 1490-29-394-A3-2-*	29	394	29	23	92	425	175	347
GN 1490-29-394-A5-2-*	29	394	29	23	158	650	350	397
GN 1490-29-394-B3-2-*	29	394	29	23	92	425	175	437
GN 1490-29-394-B5-2-*	29	394	29	23	158	650	350	537
GN 1490-29-474-A3-0-*	29	474	29	23	92	425	175	327
GN 1490-29-474-A5-0-*	29	474	29	23	158	650	350	377
GN 1490-29-474-B3-0-*	29	474	29	23	92	425	175	417
GN 1490-29-474-B5-0-*	29	474	29	23	158	650	350	517
GN 1490-29-474-A3-1-*	29	474	29	23	92	425	175	357
GN 1490-29-474-A5-1-*	29	474	29	23	158	650	350	407
GN 1490-29-474-B3-1-*	29	474	29	23	92	425	175	447
GN 1490-29-474-B5-1-*	29	474	29	23	158	650	350	547
GN 1490-29-474-A3-2-*	29	474	29	23	92	425	175	387
GN 1490-29-474-A5-2-*	29	474	29	23	158	650	350	422
GN 1490-29-474-B3-2-*	29	474	29	23	92	425	175	457
GN 1490-29-474-B5-2-*	29	474	29	23	158	650	350	577
GN 1490-29-554-A3-0-*	29	554	29	23	92	425	175	367
GN 1490-29-554-A5-0-*	29	554	29	23	158	650	350	417
GN 1490-29-554-B3-0-*	29	554	29	23	92	425	175	457
GN 1490-29-554-B5-0-*	29	554	29	23	158	650	350	557
GN 1490-29-554-A3-1-*	29	554	29	23	92	425	175	397
GN 1490-29-554-A5-1-*	29	554	29	23	158	650	350	447
GN 1490-29-554-B3-1-*	29	554	29	23	92	425	175	487
GN 1490-29-554-B5-1-*	29	554	29	23	158	650	350	587
GN 1490-29-554-A3-2-*	29	554	29	23	92	425	175	427
GN 1490-29-554-A5-2-*	29	554	29	23	158	650	350	477
GN 1490-29-554-B3-2-*	29	554	29	23	92	425	175	517
GN 1490-29-554-B5-2-*	29	554	29	23	158	650	350	617
GN 1490-29-634-A3-0-*	29	634	29	23	92	425	175	407
GN 1490-29-634-A5-0-*	29	634	29	23	158	650	350	457
GN 1490-29-634-B3-0-*	29	634	29	23	92	425	175	497
GN 1490-29-634-B5-0-*	29	634	29	23	158	650	350	597
GN 1490-29-634-A3-1-*	29	634	29	23	92	425	175	437
GN 1490-29-634-A5-1-*	29	634	29	23	158	650	350	487
GN 1490-29-634-B3-1-*	29	634	29	23	92	425	175	527
GN 1490-29-634-B5-1-*	29	634	29	23	158	650	350	627
GN 1490-29-634-A3-2-*	29	634	29	23	92	425	175	467
GN 1490-29-634-A5-2-*	29	634	29	23	158	650	350	517
GN 1490-29-634-B3-2-*	29	634	29	23	92	425	175	557
GN 1490-29-634-B5-2-*	29	634	29	23	158	650	350	657
GN 1490-29-714-A3-0-*	29	714	29	23	92	425	175	447
GN 1490-29-714-A5-0-*	29	714	29	23	158	650	350	497
GN 1490-29-714-B3-0-*	29	714	29	23	92	425	175	537
GN 1490-29-714-B5-0-*	29	714	29	23	158	650	350	637
GN 1490-29-714-A3-1-*	29	714	29	23	92	425	175	477
GN 1490-29-714-A5-1-*	29	714	29	23	158	650	350	527
GN 1490-29-714-B3-1-*	29	714	29	23	92	425	175	567
GN 1490-29-714-B5-1-*	29	714	29	23	158	650	350	667
GN 1490-29-714-A3-2-*	29	714	29	23	92	425	175	507
GN 1490-29-714-A5-2-*	29	714	29	23	158	650	350	557

Описание	h1	l1 ±1	b	h2	l2 каретка на кулачковых роликах	F _R на каретку на улак- овых роликах в N	F _L на каретку на улак- овых роликах в N	⚖
GN 1490-29-714-B3-2-*	29	714	29	23	92	425	175	597
GN 1490-29-714-B5-2-*	29	714	29	23	158	650	350	697
GN 1490-29-794-A3-0-*	29	794	29	23	92	425	175	487
GN 1490-29-794-A5-0-*	29	794	29	23	158	650	350	537
GN 1490-29-794-B3-0-*	29	794	29	23	92	425	175	577
GN 1490-29-794-B5-0-*	29	794	29	23	158	650	350	677
GN 1490-29-794-A3-1-*	29	794	29	23	92	425	175	517
GN 1490-29-794-A5-1-*	29	794	29	23	158	650	350	567
GN 1490-29-794-B3-1-*	29	794	29	23	92	425	175	607
GN 1490-29-794-B5-1-*	29	794	29	23	158	650	350	707
GN 1490-29-794-A3-2-*	29	794	29	23	92	425	175	547
GN 1490-29-794-A5-2-*	29	794	29	23	158	650	350	597
GN 1490-29-794-B3-2-*	29	794	29	23	92	425	175	637
GN 1490-29-794-B5-2-*	29	794	29	23	158	650	350	737
GN 1490-29-874-A3-0-*	29	874	29	23	92	425	175	527
GN 1490-29-874-A5-0-*	29	874	29	23	158	650	350	577
GN 1490-29-874-B3-0-*	29	874	29	23	92	425	175	617
GN 1490-29-874-B5-0-*	29	874	29	23	158	650	350	717
GN 1490-29-874-A3-1-*	29	874	29	23	92	425	175	557
GN 1490-29-874-A5-1-*	29	874	29	23	158	650	350	607
GN 1490-29-874-B3-1-*	29	874	29	23	92	425	175	647
GN 1490-29-874-B5-1-*	29	874	29	23	158	650	350	747
GN 1490-29-874-A3-2-*	29	874	29	23	92	425	175	587
GN 1490-29-874-A5-2-*	29	874	29	23	158	650	350	637
GN 1490-29-874-B3-2-*	29	874	29	23	92	425	175	677
GN 1490-29-874-B5-2-*	29	874	29	23	158	650	350	777
GN 1490-29-954-A3-0-*	29	954	29	23	92	425	175	567
GN 1490-29-954-A5-0-*	29	954	29	23	158	650	350	617
GN 1490-29-954-B3-0-*	29	954	29	23	92	425	175	657
GN 1490-29-954-B5-0-*	29	954	29	23	158	650	350	757
GN 1490-29-954-A3-1-*	29	954	29	23	92	425	175	597
GN 1490-29-954-A5-1-*	29	954	29	23	158	650	350	647
GN 1490-29-954-B3-1-*	29	954	29	23	92	425	175	687
GN 1490-29-954-B5-1-*	29	954	29	23	158	650	350	787
GN 1490-29-954-A3-2-*	29	954	29	23	92	425	175	627
GN 1490-29-954-A5-2-*	29	954	29	23	158	650	350	677
GN 1490-29-954-B3-2-*	29	954	29	23	92	425	175	717
GN 1490-29-954-B5-2-*	29	954	29	23	158	650	350	817
GN 1490-29-1034-A3-0-*	29	1034	29	23	92	425	175	607
GN 1490-29-1034-A5-0-*	29	1034	29	23	158	650	350	657
GN 1490-29-1034-B3-0-*	29	1034	29	23	92	425	175	697
GN 1490-29-1034-B5-0-*	29	1034	29	23	158	650	350	797
GN 1490-29-1034-A3-1-*	29	1034	29	23	92	425	175	637
GN 1490-29-1034-A5-1-*	29	1034	29	23	158	650	350	687
GN 1490-29-1034-B3-1-*	29	1034	29	23	92	425	175	727
GN 1490-29-1034-B5-1-*	29	1034	29	23	158	650	350	827
GN 1490-29-1034-A3-2-*	29	1034	29	23	92	425	175	667
GN 1490-29-1034-A5-2-*	29	1034	29	23	158	650	350	717
GN 1490-29-1034-B3-2-*	29	1034	29	23	92	425	175	757
GN 1490-29-1034-B5-2-*	29	1034	29	23	158	650	350	857
GN 1490-29-1194-A3-0-*	29	1194	29	23	92	425	175	687
GN 1490-29-1194-A5-0-*	29	1194	29	23	158	650	350	737
GN 1490-29-1194-B3-0-*	29	1194	29	23	92	425	175	777
GN 1490-29-1194-B5-0-*	29	1194	29	23	158	650	350	877
GN 1490-29-1194-A3-1-*	29	1194	29	23	92	425	175	717
GN 1490-29-1194-A5-1-*	29	1194	29	23	158	650	350	767
GN 1490-29-1194-B3-1-*	29	1194	29	23	92	425	175	807
GN 1490-29-1194-B5-1-*	29	1194	29	23	158	650	350	907
GN 1490-29-1194-A3-2-*	29	1194	29	23	92	425	175	747
GN 1490-29-1194-A5-2-*	29	1194	29	23	158	650	350	797
GN 1490-29-1194-B3-2-*	29	1194	29	23	92	425	175	837
GN 1490-29-1194-B5-2-*	29	1194	29	23	158	650	350	937
GN 1490-29-1434-A3-0-*	29	1434	29	23	92	425	175	807

Бec ZB

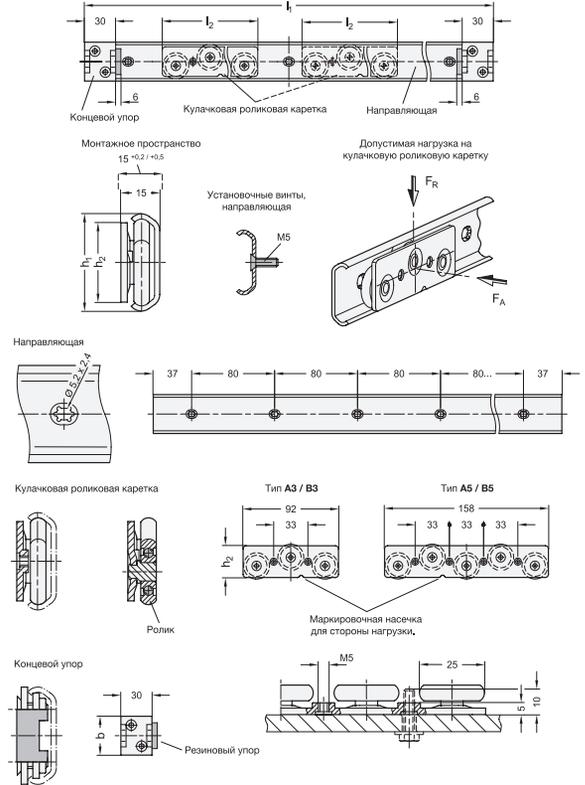


Компоненты линейного движения 20



Компоненты линейного движения 20

Описание	h1	li ±1	b	h2	l2 каретка на кулачковых роликах	Fr на каретку на улак- овых роликах в N	Fa на каретку на улак- овых роликах в N	⚖
GN 1490-29-1434-A5-0-*	29	1434	29	23	158	650	350	857
GN 1490-29-1434-B3-0-*	29	1434	29	23	92	425	175	897
GN 1490-29-1434-B5-0-*	29	1434	29	23	158	650	350	997
GN 1490-29-1434-A3-1-*	29	1434	29	23	92	425	175	837
GN 1490-29-1434-A5-1-*	29	1434	29	23	158	650	350	887
GN 1490-29-1434-B3-1-*	29	1434	29	23	92	425	175	927
GN 1490-29-1434-B5-1-*	29	1434	29	23	158	650	350	1027
GN 1490-29-1434-A3-2-*	29	1434	29	23	92	425	175	867
GN 1490-29-1434-A5-2-*	29	1434	29	23	158	650	350	917
GN 1490-29-1434-B3-2-*	29	1434	29	23	92	425	175	957
GN 1490-29-1434-B5-2-*	29	1434	29	23	158	650	350	1057
GN 1490-37-394-A3-0-*	37	394	37	30	92	425	175	409
GN 1490-37-394-A5-0-*	37	394	37	30	158	650	350	479
GN 1490-37-394-B3-0-*	37	394	37	30	92	425	175	519
GN 1490-37-394-B5-0-*	37	394	37	30	158	650	350	659
GN 1490-37-394-A3-1-*	37	394	37	30	92	425	175	449
GN 1490-37-394-A5-1-*	37	394	37	30	158	650	350	519
GN 1490-37-394-B3-1-*	37	394	37	30	92	425	175	559
GN 1490-37-394-B5-1-*	37	394	37	30	158	650	350	699
GN 1490-37-394-A3-2-*	37	394	37	30	92	425	175	489
GN 1490-37-394-A5-2-*	37	394	37	30	158	650	350	559
GN 1490-37-394-B3-2-*	37	394	37	30	92	425	175	599
GN 1490-37-394-B5-2-*	37	394	37	30	158	650	350	739
GN 1490-37-474-A3-0-*	37	474	37	30	92	425	175	470
GN 1490-37-474-A5-0-*	37	474	37	30	158	650	350	540
GN 1490-37-474-B3-0-*	37	474	37	30	92	425	175	580
GN 1490-37-474-B5-0-*	37	474	37	30	158	650	350	720
GN 1490-37-474-A3-1-*	37	474	37	30	92	425	175	510
GN 1490-37-474-A5-1-*	37	474	37	30	158	650	350	580
GN 1490-37-474-B3-1-*	37	474	37	30	92	425	175	620
GN 1490-37-474-B5-1-*	37	474	37	30	158	650	350	760
GN 1490-37-474-A3-2-*	37	474	37	30	92	425	175	550
GN 1490-37-474-A5-2-*	37	474	37	30	158	650	350	620
GN 1490-37-474-B3-2-*	37	474	37	30	92	425	175	660
GN 1490-37-474-B5-2-*	37	474	37	30	158	650	350	800
GN 1490-37-554-A3-0-*	37	554	37	30	92	425	175	531
GN 1490-37-554-A5-0-*	37	554	37	30	158	650	350	601
GN 1490-37-554-B3-0-*	37	554	37	30	92	425	175	641
GN 1490-37-554-B5-0-*	37	554	37	30	158	650	350	781
GN 1490-37-554-A3-1-*	37	554	37	30	92	425	175	571
GN 1490-37-554-A5-1-*	37	554	37	30	158	650	350	641
GN 1490-37-554-B3-1-*	37	554	37	30	92	425	175	681
GN 1490-37-554-B5-1-*	37	554	37	30	158	650	350	821
GN 1490-37-554-A3-2-*	37	554	37	30	92	425	175	611
GN 1490-37-554-A5-2-*	37	554	37	30	158	650	350	681
GN 1490-37-554-B3-2-*	37	554	37	30	92	425	175	721
GN 1490-37-554-B5-2-*	37	554	37	30	158	650	350	861
GN 1490-37-634-A3-0-*	37	634	37	30	92	425	175	591
GN 1490-37-634-A5-0-*	37	634	37	30	158	650	350	661
GN 1490-37-634-B3-0-*	37	634	37	30	92	425	175	701
GN 1490-37-634-B5-0-*	37	634	37	30	158	650	350	841
GN 1490-37-634-A3-1-*	37	634	37	30	92	425	175	631
GN 1490-37-634-A5-1-*	37	634	37	30	158	650	350	701
GN 1490-37-634-B3-1-*	37	634	37	30	92	425	175	741
GN 1490-37-634-B5-1-*	37	634	37	30	158	650	350	881
GN 1490-37-634-A3-2-*	37	634	37	30	92	425	175	671
GN 1490-37-634-A5-2-*	37	634	37	30	158	650	350	741
GN 1490-37-634-B3-2-*	37	634	37	30	92	425	175	781
GN 1490-37-634-B5-2-*	37	634	37	30	158	650	350	921



Описание	h1	li ±1	b	h2	l2 каретка на кулачковых роликах	Fr на каретку на улак- овых роликах в N	Fa на каретку на улак- овых роликах в N	⚖
GN 1490-37-714-A3-0-*	37	714	37	30	92	425	175	652
GN 1490-37-714-A5-0-*	37	714	37	30	158	650	350	722
GN 1490-37-714-B3-0-*	37	714	37	30	92	425	175	762
GN 1490-37-714-B5-0-*	37	714	37	30	158	650	350	902
GN 1490-37-714-A3-1-*	37	714	37	30	92	425	175	692
GN 1490-37-714-A5-1-*	37	714	37	30	158	650	350	762
GN 1490-37-714-B3-1-*	37	714	37	30	92	425	175	802
GN 1490-37-714-B5-1-*	37	714	37	30	158	650	350	942
GN 1490-37-714-A3-2-*	37	714	37	30	92	425	175	732
GN 1490-37-714-A5-2-*	37	714	37	30	158	650	350	802
GN 1490-37-714-B3-2-*	37	714	37	30	92	425	175	842
GN 1490-37-714-B5-2-*	37	714	37	30	158	650	350	982
GN 1490-37-794-A3-0-*	37	794	37	30	92	425	175	713
GN 1490-37-794-A5-0-*	37	794	37	30	158	650	350	783
GN 1490-37-794-B3-0-*	37	794	37	30	92	425	175	823
GN 1490-37-794-B5-0-*	37	794	37	30	158	650	350	963
GN 1490-37-794-A3-1-*	37	794	37	30	92	425	175	753
GN 1490-37-794-A5-1-*	37	794	37	30	158	650	350	823
GN 1490-37-794-B3-1-*	37	794	37	30	92	425	175	863
GN 1490-37-794-B5-1-*	37	794	37	30	158	650	350	1003
GN 1490-37-794-A3-2-*	37	794	37	30	92	425	175	793
GN 1490-37-794-A5-2-*	37	794	37	30	158	650	350	863
GN 1490-37-794-B3-2-*	37	794	37	30	92	425	175	903
GN 1490-37-794-B5-2-*	37	794	37	30	158	650	350	1043
GN 1490-37-634-A5-2-*	37	634	37	30	158	650	350	741
GN 1490-37-634-B3-2-*	37	634	37	30	92	425	175	781
GN 1490-37-634-B5-2-*	37	634	37	30	158	650	350	921

Бec ZB

*Дополнить материалом систем линейных направляющих рельсов (ZB или NI)

ZB NI
Сталь Нержавеющая сталь

Описание	h1	l1 ±1	b	h2	l2 каретка на кулачковых роликах	F1 на каретку на улич- ковых роликах в N	F1 на каретку на улич- ковых роликах в N	⚖
GN 1490-37-874-B5-0-*	37	874	37	30	158	650	350	1024
GN 1490-37-874-A3-1-*	37	874	37	30	92	425	175	814
GN 1490-37-874-A5-1-*	37	874	37	30	158	650	350	884
GN 1490-37-874-B3-1-*	37	874	37	30	92	425	175	924
GN 1490-37-874-B5-1-*	37	874	37	30	158	650	350	1064
GN 1490-37-874-A3-2-*	37	874	37	30	92	425	175	854
GN 1490-37-874-A5-2-*	37	874	37	30	158	650	350	924
GN 1490-37-874-B3-2-*	37	874	37	30	92	425	175	964
GN 1490-37-874-B5-2-*	37	874	37	30	158	650	350	1104
GN 1490-37-954-A3-0-*	37	954	37	30	92	425	175	835
GN 1490-37-954-A5-0-*	37	954	37	30	158	650	350	905
GN 1490-37-954-B3-0-*	37	954	37	30	92	425	175	945
GN 1490-37-954-B5-0-*	37	954	37	30	158	650	350	1085
GN 1490-37-954-A3-1-*	37	954	37	30	92	425	175	875
GN 1490-37-954-A5-1-*	37	954	37	30	158	650	350	945
GN 1490-37-954-B3-1-*	37	954	37	30	92	425	175	985
GN 1490-37-954-B5-1-*	37	954	37	30	158	650	350	1125
GN 1490-37-954-A3-2-*	37	954	37	30	92	425	175	915
GN 1490-37-954-A5-2-*	37	954	37	30	158	650	350	985
GN 1490-37-954-B3-2-*	37	954	37	30	92	425	175	1025
GN 1490-37-954-B5-2-*	37	954	37	30	158	650	350	1165
GN 1490-37-1034-A3-0-*	37	1034	37	30	92	425	175	895
GN 1490-37-1034-A5-0-*	37	1034	37	30	158	650	350	965
GN 1490-37-1034-B3-0-*	37	1034	37	30	92	425	175	1005
GN 1490-37-1034-B5-0-*	37	1034	37	30	158	650	350	1145
GN 1490-37-1034-A3-1-*	37	1034	37	30	92	425	175	935
GN 1490-37-1034-A5-1-*	37	1034	37	30	158	650	350	1005
GN 1490-37-1034-B3-1-*	37	1034	37	30	92	425	175	1045
GN 1490-37-1034-B5-1-*	37	1034	37	30	158	650	350	1185
GN 1490-37-1034-A3-2-*	37	1034	37	30	92	425	175	975
GN 1490-37-1034-A5-2-*	37	1034	37	30	158	650	350	1045
GN 1490-37-1034-B3-2-*	37	1034	37	30	92	425	175	1085
GN 1490-37-1034-B5-2-*	37	1034	37	30	158	650	350	1225
GN 1490-37-1194-A3-0-*	37	1194	37	30	92	425	175	1017
GN 1490-37-1194-A5-0-*	37	1194	37	30	158	650	350	1087
GN 1490-37-1194-B3-0-*	37	1194	37	30	92	425	175	1127
GN 1490-37-1194-B5-0-*	37	1194	37	30	158	650	350	1267
GN 1490-37-1194-A3-1-*	37	1194	37	30	92	425	175	1057
GN 1490-37-1194-A5-1-*	37	1194	37	30	158	650	350	1127
GN 1490-37-1194-B3-1-*	37	1194	37	30	92	425	175	1167
GN 1490-37-1194-B5-1-*	37	1194	37	30	158	650	350	1307
GN 1490-37-1194-A3-2-*	37	1194	37	30	92	425	175	1097
GN 1490-37-1194-A5-2-*	37	1194	37	30	158	650	350	1167
GN 1490-37-1194-B3-2-*	37	1194	37	30	92	425	175	1207
GN 1490-37-1194-B5-2-*	37	1194	37	30	158	650	350	1347
GN 1490-37-1434-A3-0-*	37	1434	37	30	92	425	175	1200
GN 1490-37-1434-A5-0-*	37	1434	37	30	158	650	350	1270
GN 1490-37-1434-B3-0-*	37	1434	37	30	92	425	175	1310
GN 1490-37-1434-B5-0-*	37	1434	37	30	158	650	350	1450
GN 1490-37-1434-A3-1-*	37	1434	37	30	92	425	175	1240
GN 1490-37-1434-A5-1-*	37	1434	37	30	158	650	350	1310
GN 1490-37-1434-B3-1-*	37	1434	37	30	92	425	175	1350
GN 1490-37-1434-B5-1-*	37	1434	37	30	158	650	350	1490
GN 1490-37-1434-A3-2-*	37	1434	37	30	92	425	175	1280
GN 1490-37-1434-A5-2-*	37	1434	37	30	158	650	350	1350
GN 1490-37-1434-B3-2-*	37	1434	37	30	92	425	175	1390
GN 1490-37-1434-B5-2-*	37	1434	37	30	158	650	350	1530

Vec ZB

МОНТАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ И КРЕПЁЖНЫЕ ВИНТЫ

В ходе монтажа нужно использовать все монтажные отверстия в направляющей и крепежную резьбу на каретке с кулачковым роликом. Это обеспечит равномерную передачу усилий, возникающих при максимальной нагрузке F_L / F_A , на несущую конструкцию. Отсутствие крепежных винтов соответственно снижает нагрузочную способность. Другие технологические отверстия в направляющих не показаны.

Для монтажа кареток с кулачковыми роликами можно использовать различные винты M5. Однако направляющую следует монтировать винтами, указанными в таблице. В целом, рекомендуется использовать винты с классом прочности 8,8 с указанным моментом затяжки. Максимальный момент для винтов с потайной головкой концевых ограничителей составляет 4-5 Нм, что обеспечивает максимальную силу фиксации, не деформируя направляющую.

Предустановленные резиновые упоры автоматически зажимаются винтами с потайной головкой и амортизируют упоры роликовых кареток в соответствующих конечных положениях.

Обозначение – стандарт	Внутренняя направляющая
Винт с потайной головкой и шестигранным шлицем DIN 7991	M 4 / M 5
Винты с потайной головкой, Phillips DIN 965	M 4 / M 5
Винты с потайной головкой, Phillips DIN 7997	Size 4.5 / 5

СМАЗЫВАНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Контактные поверхности направляющих перед первым использованием нужно смазать консистентной смазкой для роликов. Примеры подходящих смазок: Cassida Grease GTX 2, Shell Gadus S2 V220 и Alvania EP 1 или Klüberplex BE 31-222. В пищевой или фармацевтической промышленности применяются смазки класса H1 и выше, соответствующие стандартам FDA (Управление по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных средств). Смазку нужно равномерно распределить с помощью кисти по всей поверхности направляющей.

По прошествии 50 000 рабочих циклов направляющие нужно очистить чистой ветошью и смазать повторно. Если существует риск загрязнения, интервалы между техобслуживаниями нужно сократить. В целом, загрязнение можно предотвратить с помощью крышек или оптимального позиционирования системы линейных направляющих..



Компоненты линейного движения 20